



IMPERMEABLE PANTALON CHAQUETA C18 NEGRO CON REFLECTIVO Y ZAPATONES

Descripción:

¡ Traje de 2 piezas (Chaqueta y Pantalón) elaborado en material Vinílico o PVC (Poli cloruro de Vinilo) compacto con soporte textil en poliéster, impermeable, resistente al desgaste y fácil de limpiar. Evita que el agua traspase a la ropa que usa el trabajador, manteniéndolo seco y resguardando su salud. Diseñado para su uso en sectores como construcción, industria, suministro y energía, conservación de alimentos, logística, transporte etc. Incluye bolso para el transporte y zapatones en tela PVC enresortados.

¡ Color: negro

Prenda 100% dieléctrica ya que todos sus componentes son plásticos, garantizando la salud del trabajador ante posibles accidentes de trabajo.

¡ Color: negro

¡ Calibre: 18.

Chaqueta: Con capucha sellada al cuello, cierre con cremallera y velcro y refuerzo en las axilas.

¡ 2 Reflectivos en espalda de 2.5 cms de ancho y 5 cms de separación.

Tallas disponibles: M-L-XL.